

Article paru dans « Le Républicain Lorrain » du 4 juin 1953

**L'AMBASSADEUR DES USA
A VISITÉ LES USINES
DE WENDEL, SOLLAC, SIDELOR**

Hayange – Hier matin, M. Dillon, ambassadeur des U.S.A., fit une rapide visite dans la vallée sidérurgique de la Fensch avant de se rendre à Rombas, Moyeuvre et Jœuf.



Portrait de M. Dillon, ambassadeur des U.S.A. en France de 1953 à 1957.

Arrivé à Hayange vers 9h.30 M. Dillon, qui était accompagné de MM. Chepburn, de l'ambassade, Roudybusch, attaché des Services de Coopérative économique des U.S.A. à Strasbourg, Ricard, président de la chambre syndicale de la Sidérurgie française, Christa, directeur de la Propagande, Robert, président de la chambre syndicale de la Sidérurgie de la Moselle, furent reçus au Bureau Central des Ets de Wendel par MM. Humbert et Maurice de Wendel, M. de Mitry, M. Henri de Wendel.

Parmi les personnalités présentes on notait : MM. Dherse, directeur général de la SOLLAC, et Dolmant, directeur des usines SOLLAC ; MM. Paschal directeur général des Mines et Usines de Wendel, et Bigas directeur général adjoint, Baboin, vice-président de SIDELOR, accompagné de M. Chanrion ; M. Hommey, directeur du comité Franc-Dollar ; Mac Granaham, conseiller technique de la SOLLAC. Après les souhaits de bienvenue de M. Humbert de Wendel, les personnalités visitèrent rapidement les hauts fourneaux de l'usine de Pâturalde Wendel, sous la conduite de M. Berland, directeur, puis les laminoirs à chaud de la SOLLAC à Séremange, puis les laminoirs à froid de la SOLLAC à Ebange. Ils se dirigèrent ensuite vers Rombas, pour la visite du haut fourneau 5 et du blooming de l'Usine de Sidelor.

L'ambassadeur fut ensuite accueilli, en fin de matinée, à l'usine de Rombas par M. Ficherolle, directeur. Il se rendit à la salle des conférences de l'usine où M. Ficherolle fit un exposé sur la Sidelor. M. Chanrion, directeur du Consortium pour la canalisation de la Moselle, donna ensuite un rapide aperçu des travaux et le but poursuivi par le consortium. Puis M. Dillon, accompagné de M. Ficherolle et des personnalités, a entrepris la visite des installations de Sidelor-Rombas. Après avoir visité la série des hauts-fourneaux, il marqua un temps d'arrêt au nouveau haut fourneau 5, en cours de coulée. Ce haut fourneau de très grande capacité a particulièrement retenu son attention, il est l'un des plus grands de France par son diamètre et par son exceptionnelle capacité de production. Après avoir assisté à la coulée, M. Dillon visita les installations annexes de cette unité, en l'occurrence le monte-charge Skip de Scale-Car et les accumulateurs.

Il visita, enfin, les installations du nouveau blooming du type américain en cours d'exploitation. Cette installation à grand débit, réduit les énormes blocs en blooms à la vitesse de 40 km. /h.

Avant de prendre congés pour se rendre à Moyeuve, M. Dillon visita encore le train palplanche, dont Rombas est le plus gros producteur en France.

Un déjeuner devait ensuite être offert par M^{me} Maurice de Wendel au château de Brouchetière, à Jœuf.



Vue du Château de Brouchetière au début des années 50.